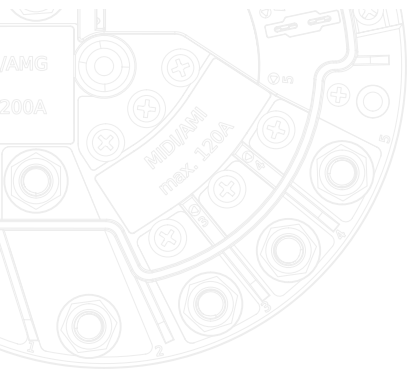


tigerexped

TEXU200

MANUEL D'UTILISATION v1



BIENVENUE DANS LA
RÉVOLUTION DE LA
DISTRIBUTION DE L'ÉNERGIE

Tigerexped
7 Chemin de la Briqueterie
7764 Warneton
Belgique

+33(0)3 59 82 87 00
contact@tigerexped.fr
www.tigerexped.fr

SOMMAIRE

1. Spécifications techniques et instructions d'installations importantes.....	3
1.1 Avertissement de sécurité.....	3
2. Spécifications techniques.....	3
2.1 Protection du circuit.....	3
2.1.1 Mesures de sécurité.....	4
2.1.2 Indicateur de contrôle de panne.....	4
2.2 Conception du système forces de cable.....	5
3. Jeu de barres négatif.....	5
4. Montage des TEXU200.....	5
5. Câblage.....	5

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES ET INSTRUCTIONS D'INSTALLATION IMPORTANTES

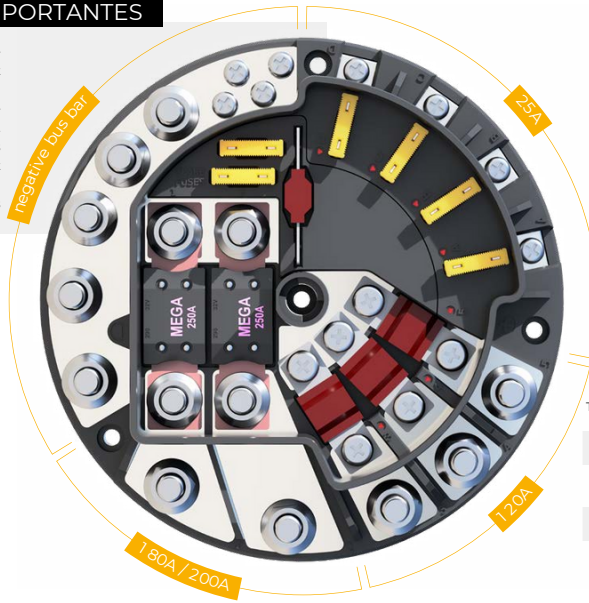
Le TEXU200 est un distributeur de courant continu à haute intensité pour un total de 200A. Les barres de bus positives et négatives

Les busbars positives et négatives pour connecter une batterie /ensemble de batteries et des charges sont intégrées. Tous les circuits individuels sont protégés par différents fusibles (non inclus !). La surveillance des fusibles grillés est mise en œuvre pour toutes les charges connectées.

Le TEXU200 est protégé contre les gaz inflammables conformément à la norme ISO8846.

1. AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ

Les travaux sur les systèmes électriques nécessitent des connaissances spécialisées et ne doivent être effectués que par des personnes qualifiées. Respectez également les consignes figurant dans le manuel suivant.



2. SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Toutes les informations sur les gabarits de câblage figurant dans ce document se rapportent à une température ambiante maximale de 50°C. Il est donc fortement recommandé de ne pas faire passer les câbles dans les goulottes. Les calibres de câblage spécifiés et leur charge de courant maximale se rapportent à un acheminement ouvert de tous les câbles.

2.1 PROTECTION DU CIRCUIT

La busbar positive du TEXU200 intègre des connexions pour une batterie ou plusieurs batteries qui ont été fusionnées, jusqu'à 4 charges à courant fort et 4 charges standard. Chaque circuit est protégé par un fusible.

- Courant total maximum autorisé :
- 200A à 35°C
 - 180A à 50°C.

Notez les spécifications dans le tableau suivant :

Type de fusible	calibre max. du câble	max. continuus courant	courant continu max.
Fusible MEGA (ports 1 et 2)	70 mm ² AWG (2/0)	180 A	200 A / max. 30 min
Fusible MIDI (ports 3 à 5)	50 mm ² (AWG 1/0)	120 A	
ATO/ATP/ATC (ports 6 à 9)		25 A	

2.1.1 MESURES DE SÉCURITÉ

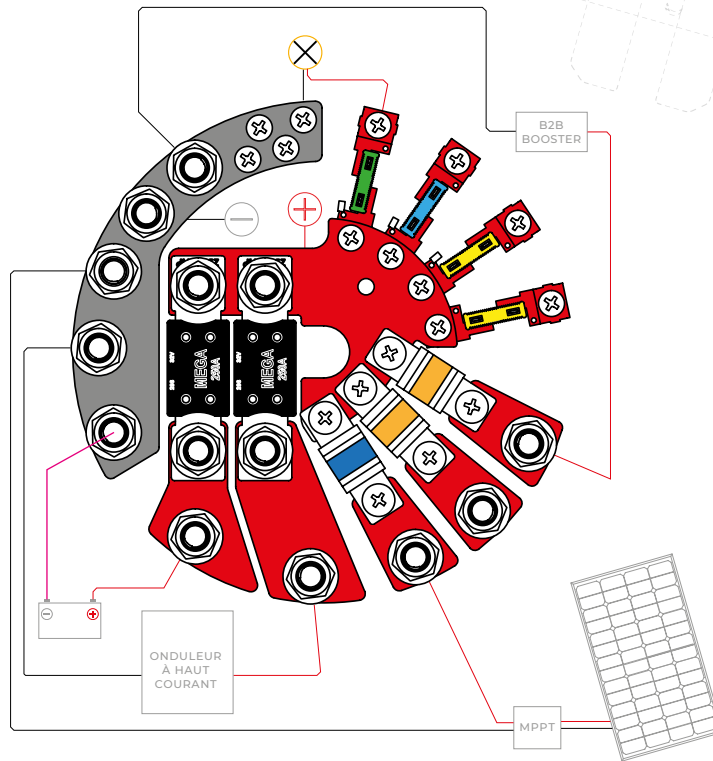
La barre omnibus positive dispose de connexions protégées pour la batterie et le côté consommateur.

Le TEXU200 peut accueillir 9 fusibles au total, un pour chaque circuit de courant continu. Ces emplacements sont prévus pour le montage de fusibles MEGA, MIDI et ATO / ATC / ATP. Utilisez toujours des fusibles de tension et d'intensité correctes.

Adaptez l'intensité du fusible aux tensions et courants maximaux qui peuvent potentiellement apparaître dans le circuit protégé et n'oubliez pas que la charge avec l'ampérage nominal ne permet qu'une protection à court terme.

Consultez les fiches techniques du fabricant de fusibles.

Utilisez des fusibles pour les systèmes 12/24 V. Fusibles de 32/36 V - Systèmes de 48 V - Fusibles de 58 V.



2.1.2 INDICATEUR DE CONTRÔLE DE PANNE

Pour identifier les circuits électriques, utilisez les autocollants fournis avec l'appareil et placez-les sur le couvercle frontal. Le jeu de barres positif du TEXU200 est équipé côté consommateur d'une surveillance des fusibles pour chaque circuit électrique. En cas de défaillance d'un fusible, la lumière de la LED indicatrice est dirigée par fibre optique vers le cache frontal et de l'étiquette. Cela permet un diagnostic clair et simple, même lorsque le couvercle est fermé.

NOTE : Le contrôle de panne n'indique que les fusibles défectueux des consommateurs raccordés. Le fusible des batteries et des chargeurs éventuellement raccordés n'est pas affiché par le TEXU200 !



Attention : pour mettre en œuvre le contrôle des pannes, un faible courant est intentionnellement autorisé à passer les fusibles. Dans certaines situations, ce courant peut facilement faire briller de très petits consommateurs, comme des LED intégrées dans des appareils ou d'autres spots LED, même si un fusible a sauté ou a été retiré ! Comme ce courant est limité à environ 1mA dans les systèmes 12V ou jusqu'à 5mA dans les systèmes 48V, ce phénomène ne constitue pas un risque pour la sécurité et est tout à fait normal.

2.2 CONCEPTION DU SYSTÈME FORCES DE CÂBLE

L'alimentation de la batterie se fait par l'un des deux fusibles MEGA pour une ou plusieurs batteries (série externe ou connexion parallèle). Pour un courant maximal de 180A (200A max. 30min), le courant de la batterie est raccordé avec au moins 70mm², pour 120A avec au moins 50mm². Toutes les données se réfèrent à une température ambiante de 50° C maximum.

3. JEU DE BARRES NÉGATIF

Sur les bornes négatifs, chaque raccordement du côté positif est opposé à un raccordement propre. Les épaisseurs de câble à utiliser, 70 mm² et 70 mm², correspondent à celles de leurs homologues. 50 mm² correspondent également à leur vis-à-vis respectif. Pour les câbles d'une épaisseur ≤35 mm², une double affectation des raccordements est éventuellement possible, dans la mesure où elle est mécaniquement réalisable.



4. MONTAGE DES TEXU200

- Pour éviter la corrosion, placer l'appareil dans un endroit protégé à l'abri de l'humidité.
- Choisir le lieu de montage le plus proche possible des batteries et des consommateurs de courant élevé.
- Ne pas placer directement au-dessus des batteries au plomb-acide avec évent, afin de ne pas endommager le TEXU200. (ne pas l'exposer à des gaz corrosifs).
- Le montage doit être effectué sur un support non inflammable surface de montage.
- Le TEXU200 est conforme à la norme ISO8846. Il est donc protégé contre l'inflammation des gaz combustibles et le montage dans le compartiment moteur est autorisé. Pour être conforme à la norme, il faut que le couvercle frontal soit monté et verrouillé avec le verrouillage sur le bouton central, afin d'assurer une étanchéité entre l'entretoise périphérique de la base et le joint situé dans le couvercle. Indépendamment de cela, il faut toutefois veiller à ce que la température ambiante maximale ne doit en aucun cas dépasser 50°C et que toute électronique dont la température augmente des problèmes de refroidissement et donc des pertes de performance peuvent se manifester. Dans la mesure du possible, il convient d'effectuer un montage de tous les composants électriques (y compris du TEXU200) dans des endroits bien aérés et plutôt dans des endroits frais.

Pour le montage, la partie de base du TEXU200 dispose d'une centrale et de divers trous disposés radialement pour un vissage sur le support. Commencer le montage par le vis centrale afin de pouvoir encore déplacer le TEXU200 pour un ajustement plus précis. Pour le raccordement des câbles, les autres points de vissage doivent également être serrés en raison des forces de levier qui se produisent, afin d'éviter d'éventuels dommages sur la plaque de base.

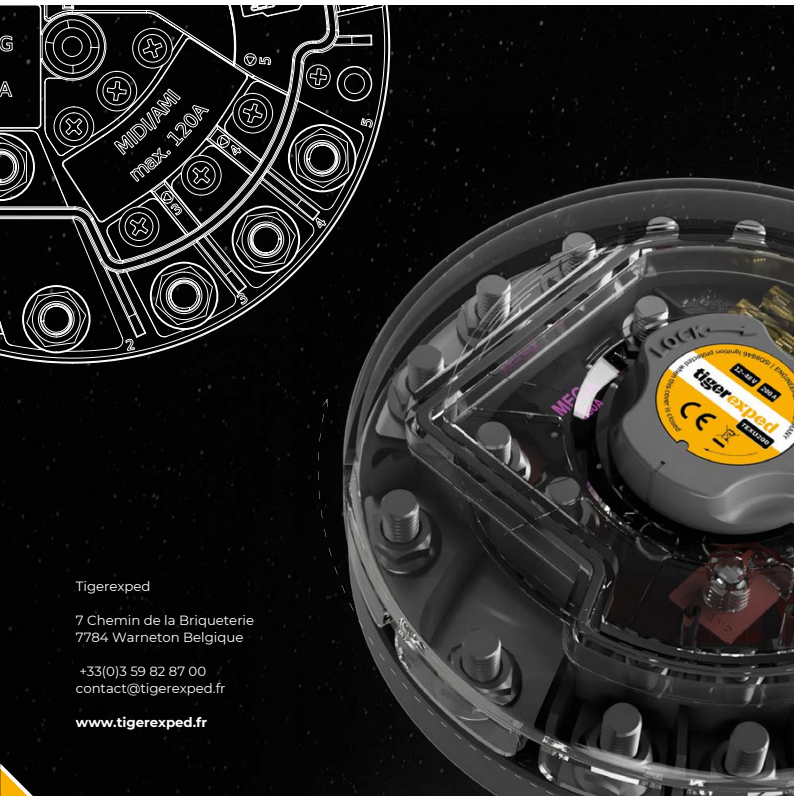
5. CÂBLAGE

- Veuillez utiliser uniquement des câbles homologués avec des brins fins selon le standard automobile FLYR ou FLY
- En raison de la chaleur dégagée, il est conseillé d'utiliser les câbles des répartisseurs de courant et de ne pas placer les répartisseurs de fusibles dans des goulottes, mais de les poser librement.
- Pour le raccordement des câbles, nous recommandons des cosses tubulaires fermées et non isolées, de qualité étamée.
- Après le sertissage, recouvrir d'une gaine de protection morceau de gaine thermorétractable (adapté diamètre, environ deux fois plus long que la partie droite à recouvrir, de gaine de câble jusqu'à la courbure de la cosse tubulaire). La gaine thermorétractable ne doit pas recouvrir les recouvrir les surfaces de contact !

- Lors de l'installation des câbles sur le TEXU200, respecter les couples de serrage indiqués sur la base ! L'utilisation d'une clé dynamométrique appropriée est ici indispensable !
- Raccorder les câbles positifs de la batterie/du banc de batteries au port 1, puis le câble positif du consommateur le plus puissant au port 2 (fusible MEGA de 200 A max.) et les autres aux ports 3 et 5 pour une protection par fusibles MIDJ jusqu'à 120 A max. Les ports 6 - 9 sont prévus pour les petits consommateurs avec fusible ATO/ATP/ATC de 25A max.

Couples de serrage prescrits (Nm/ft-lb)

M4	M5	M8
1,5/1	5,4/4	12,5/9,5



Tigerexped

7 Chemin de la Briqueterie
7784 Warneton Belgique

+33(0)3 59 82 87 00
contact@tigerexped.fr

www.tigerexped.fr